

# WORKING

Rete estrusa in PE a maglia ovoidale dotata alle due estremità di bordi orizzontali antistrappo. In corrispondenza della fascia centrale viene termosaldato un nastro a bande rifrangenti e scritta "Lavori in corso"



Immagine non in scala

CARATTERISTICHE FISICHE	METODO DI PROVA	UNITÀ	WORKING	NOTE
TIPO DI POLIMERO			HDPE	-
TIPO DI MAGLIA			OVOIDALE	-
COLORE			ARANCIO	-

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI	METODO DI PROVA	UNITÀ	WORKING				NOTE
PASSO MD		mm	55.0	55.0	55.0	55.0	a
PASSO TD		mm	55.0	60.0	42.0	50.0	a
PESO UNITARIO		g/m <sup>2</sup>	200.0				c
ALTEZZA ROTOLO		m	1.0	1.2	1.5	1.8	-
LUNGHEZZA ROTOLO		m	50.0	50.0	50.0	50.0	-
DIAMETRO ROTOLO		m	0.20	0.20	0.20	0.20	-
VOLUME ROTOLO		m <sup>3</sup>	0.04	0.05	0.06	0.07	-
PESO ROTOLO		kg	10.2	12.4	15.2	18.4	c
IMBALLO			SACCO PE				-

CARATTERISTICHE TECNICHE	METODO DI PROVA	UNITÀ	WORKING	NOTE
RESISTENZA A TRAZIONE MD	METODO TX3	kN/m	1.6	a,b
ALLUNGAMENTO MD	METODO TX3	%	6.0	a,b

CARATTERISTICHE NASTRO SEGNALETICO	METODO DI PROVA	UNITÀ	WORKING	NOTE
TIPO DI POLIMERO			PE	-
TIPO DI NASTRO			RIFRANGENTE	-
SCRITTA			LAVORI IN CORSO	-
SPESSORE NASTRO		µm	81.0	-
ALTEZZA NASTRO		mm	70.0	-
PERSONALIZZAZIONE LOGO			MINIMO QUANTITATIVO	-

NOTE:

- a) MD: direzione macchina  
TD: direzione trasversale
- b) TX3: 300 mm/min
- c) Tolleranza: ± 5%