

# I prepatinati di VMZINC®



# QUARTZ-ZINC®

**QUARTZ-ZINC®**  
prepatinato di colore  
grigio chiaro

**ANTHRA-ZINC®**  
prepatinato di colore  
grigio scuro antracite

**PIGMENTO®**  
**Verde Lichene**  
prepatinato con  
sfumatura di colore  
verde

**PIGMENTO®**  
**Rosso Terra**  
prepatinato con  
sfumatura di colore  
rosso

**PIGMENTO®**  
**Blu Cenere**  
prepatinato con  
sfumatura di colore  
blu

**PIGMENTO®**  
**Marrone Cortecchia**  
prepatinato con  
sfumatura di colore  
marrone

The Perimeter Institute for  
Theoretical Physics, Waterloo  
(Canada) - Architetti:  
Saucier & Perrotte

## Zinco titanio prepatinato colore grigio chiaro

QUARTZ-ZINC® presenta, sin dall'inizio, un aspetto ed una struttura molto simili alla patina che riveste lo zinco naturale dopo qualche mese di esposizione agli agenti atmosferici. Luminoso, caldo, di colore intenso simile ad una trama vellutata, QUARTZ-ZINC® si caratterizza per l'elevata qualità estetica, l'omogeneità superficiale e la stabilità nel tempo.

QUARTZ-ZINC® viene utilizzato per la realizzazione di facciate, coperture, interior design, accessori per lo smaltimento delle acque piovane e finiture, in tutti i settori dell'edilizia, anche in combinazione con altri materiali.



Sala delle feste, Marcy L'Etoile (Francia) - Architetto: Nicolas Guillot

Scuola di diritto, Limoges (Francia) - Architetto: Fuksas



# ANTHRA-ZINC®

## Zinco titanio prepatinato colore grigio scuro antracite

ANTHRA-ZINC® prende il nome dal suo colore grigio antracite, molto simile al colore dell'ardesia naturale alla quale viene spesso abbinato.

ANTHRA-ZINC® viene fornito completo di un trattamento T.O.C. (Thin Organic Coating) neutro e trasparente, che protegge l'aspetto della superficie durante le fasi di installazione e ne aumenta la durata nel tempo.



Nevada Museum of Art (Stati Uniti) - Architetti: Will Bruder Architects

Uffici, Ghent (Belgio) - Architetti: A. Arunas, E. Armand, H. Lievens



Porter House, New York (Stati Uniti) - Architetti: SHoP Architects



Magazzino automatizzato,  
Vicenza (Italia)  
Architetto: Silvia Dainese



# PIGMENTO®

## Zinco titanio prepatinato con l'aggiunta di pigmenti minerali in quattro sfumature di colore

PIGMENTO® è prodotto a partire da un substrato QUARTZ-ZINC® al quale vengono aggiunti dei pigmenti minerali, in quattro sfumature dai riflessi mutevoli.

Utilizzato per rivestimenti innovativi e per una combinazione armoniosa con altri materiali:

- PIGMENTO® Verde Lichene
- PIGMENTO® Rosso Terra
- PIGMENTO® Blu Cenere
- PIGMENTO® Marrone Corteccia



Hotel, Valence (Francia) - Architetto: J.L. Morlet

Laboratorio, Valladolid - (Spagna) - Architetti: Ingevega, S.L., Sra. Yolanda Hernandez





Centro culturale, Haute-Goulaine (Francia) - Architetti: Pondevie



Hotel, Valence (Francia) - Architetto: Jean-Louis Morlet

# Caratteristiche Tecniche dei prepatinati

La patina superficiale è ottenuta a seguito dell'immersione dello zinco naturale in una soluzione che modifica la struttura cristallina del metallo per uno spessore minimo di un micron.

Si tratta di un procedimento di fosfatazione, ovvero di una trasformazione chimica dello strato superficiale del metallo, duratura, uniforme e stabile nel tempo.

## Caratteristiche medie dello strato modificato

|                                   | QUARTZ-ZINC®                   | ANTHRA-ZINC®              | PIGMENTO®             |
|-----------------------------------|--------------------------------|---------------------------|-----------------------|
| Natura                            | Fosfato di zinco quadridratato |                           |                       |
| Peso                              | 35 mg/dm <sup>2</sup>          | 70 mg/dm <sup>2</sup>     | 35 mg/dm <sup>2</sup> |
| Spessore                          | Circa 1 micron                 | Circa 2 micron            | Circa 1 micron        |
| Solubilità                        | Insolubile in acqua            |                           |                       |
| Coordinate tricromatiche (1931)*  | Y = 24 ± 1<br>x = y = 0,33     | Y = 6 ± 1<br>x = y = 0,33 | Y ~ 25                |
| Coordinate colorimetriche (1976)* | L = 56 ± 1<br>a = b = 0        | L = 30 ± 3                | a = b = 0             |

(\*) Questi dati sono basati su valori di riferimento stabiliti dalla CIE (Commission Internationale de l'Eclairage) e sono misurati con un colorimetro alla fine del processo di fabbricazione. Y e L indicano la chiarezza, gli altri le coordinate, il colore. Tuttavia, i prepatinati evolvono con il tempo e con l'esposizione agli agenti atmosferici, fattore che rende lo zinco un prodotto unico.

## Qualità e ambiente



Una lega ad elevate prestazioni e con marchio di qualità.

VMZINC® è uno zinco laminato che, in lega con rame e titanio, presenta delle caratteristiche meccaniche e fisiche ottimizzate per l'applicazione in edilizia, in particolare in termini di resistenza meccanica e di resistenza alla duttilità del materiale.

I laminati VMZINC® sono conformi alla normativa europea EN 988 ed al marchio di qualità PREMIUMZINC®.

I laminati VMZINC® sono ecologici e riciclabili al 100%.



# Applicazioni

I prepatinati di VMZINC® sono specificatamente studiati per i rivestimenti edili quali facciate, coperture, elementi di finitura ed interior design. Grazie alle caratteristiche tecniche, alle elevate qualità estetiche, alla duttilità e malleabilità, i laminati di VMZINC® permettono grande libertà di progettazione, adattandosi alle forme più innovative sia per le nuove realizzazioni che per il restauro architettonico.

## Coperture

- doppia aggraffatura (pendenze  $\geq 5\%$ )
- piccoli elementi rettangolari o romboidali presagomati (pendenze  $\geq 25\%$ )
- scandole VMZ Adeka® (pendenze  $\geq 25\%$ )
- VMZ Pannelli piani (pendenze  $\geq 45\%$ )

### Compatibilità

- Posa su supporto continuo in legno massiccio compatibile con lo zinco, ventilato sotto la superficie (sezione areata da 40 mm a 60 mm)
- Interposizione di membrana DELTA VMZ per supporti lignei non compatibili e ventilazione sotto la superficie (sezione areata da 40 mm a 60 mm)
- Posa di VMZ Zinc plus® (laminato in zinco titanio con laccatura protettiva anticorrosione sul lato inferiore) su supporti non compatibili o coperture non ventilate, oltre ai sistemi VMZ Compact e VMZ Strutturale (vedere documentazioni specifiche)

Isolamento termo-acustico a cappotto facoltativo

## Facciate

- aggraffatura angolare
- VMZ Pannelli a doghe
- VMZ Pannelli piani
- pannelli ondulati VMZ Sinus®
- cassette (VMZ Isopli® e VMZ Chicago)
- elementi personalizzati complessi

### Supporti

- Posa su supporto ligneo o metallico compatibile, ancorato alla struttura portante mediante specifiche staffe e barre di supporto, con intercapedine di ventilazione
- Per le cassette: posa su specifici sistemi metallici di supporto ancorati alla struttura portante

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Spessori              | Copertura: 0,70 mm<br>Facciata: 0,80 / 1,00 / 1,50 mm   |
| Larghezze             | 500 / 670 / 1000 mm (larghezze diverse o superiori a richiesta)   |
| Tipologie standard    | Coil, lastre, VMZ Pannelli piani, VMZ Pannelli a doghe, profili per aggraffatura, VMZ Cassette, pannelli ondulati VMZ Sinus |
| Prodotti su richiesta | Lattonerie  |

## Sistemi di smaltimento delle acque meteoriche e finiture

Una gamma completa di accessori per un corretto smaltimento delle acque meteoriche quali: grondaie, bocchette, gomiti, pluviali, collari, giunti di dilatazione e finiture, per un'applicazione armoniosa con il resto dell'edificio.



#### **NORMATIVA DI RIFERIMENTO**

##### **Norma EN 988**

Normativa Europea di qualità per i laminati di zinco rame titanio per applicazioni edili.

Questo documento ha come unico obiettivo quello di descrivere le principali caratteristiche tecniche dei prodotti VMZINC. Le prescrizioni e la messa in opera di questi prodotti sono di competenza esclusiva degli installatori e dei progettisti che devono in particolare verificare che l'uso di questo prodotto sia conforme alle finalità costruttive del fabbricato e compatibile con gli altri prodotti e le tecniche utilizzate.

La descrizione e la messa in opera dei prodotti VMZINC prevedono il rispetto delle Norme in vigore. VMZINC organizza stage di formazione tecnica rivolti ai posatori. Tutti i dettagli possono essere ottenuti su richiesta presso la sede locale VMZINC. VMZINC non potrà essere ritenuta responsabile per alcuna prescrizione che non rispetti l'insieme di queste norme, raccomandazioni e pratiche di posa.

#### **VM BUILDING SOLUTIONS Italy**

via R. Lombardi 19/16  
I-20153 Milano  
[www.vmezinc.it](http://www.vmezinc.it)  
[vmzinc.italia@vmzinc.com](mailto:vmzinc.italia@vmzinc.com)

|                                |                        |
|--------------------------------|------------------------|
| <b>Servizio Documentazione</b> | <b>Ufficio Tecnico</b> |
| tel. : 02 47 99 82 1           | tel. : 02 47 99 82 42  |
| fax : 02 47 99 82 29           | fax : 02 47 99 82 29   |